



Industrial X-Ray

BOSELLO

A.C.R.E. 802

Automatic Radioscopic Equipment



Una realizzazione  Made in Italy

Caratteristiche generali:

Dimensioni max. fusioni da ispezionare: mm 400*h 800
Peso max. fusioni da ispezionare: Kg. 25
Tempo non produttivo per cambio fusione: circa 7 secondi

Descrizione tecnica relativa all'impianto di radioscopia ACRE 802 per radioscopia fusioni in genere.

Il nostro impianto A.C.R.E. 802 permette l'ingresso e l'uscita delle fusioni in ciclo continuo alla massima velocità possibile.

Infatti, una volta terminata l'ispezione della fusione, questa viene trasportata fuori dalla cabina piombata mediante la giostra automatizzata e contemporaneamente avviene l'ingresso di una nuova fusione da ispezionare.

Il tempo morto tra l'ultima immagine fusione ispezionata e la nuova immagine fusione da ispezionare sarà di circa 7 secondi.

Giostra automatizzata per trasporto e posizionamento fusioni da ispezionare corredata di n° 2 parti portapezzi.

Per il trasporto delle fusioni dalla zona di carico alla zona d'ispezione e dalla zona d'ispezione alla zona di scarico è prevista una giostra automatizzata corredata di appositi piatti girevoli porta pezzi su cui collocare o fissare le fusioni da ispezionare.

I piatti porta pezzi eseguiranno un movimento rotatorio d'avanzamento a step di 180°

Dispositivo di movimentazione sistema radiogeno.

Da alcune nostre applicazioni abbiamo rilevato che, ispezionando fusioni di grandi dimensioni, la migliore soluzione è quella di movimentare il sistema radiogeno anziché i pezzi stessi.

Per la collocazione del sistema radiogeno in differenti posizioni di ispezione, verrà impiegato un manipolatore a cinque assi con installato il sistema radiogeno (Tubo Raggi X - Intensificatore di Brillanza), il quale sarà comandato da computer.

X-Ray system handling device

Referring to some our previous supplies for handling of big and heavy castings, the best solution for their inspection is the moving of the X-Ray system instead of the castings themselves.

The X-Ray system is handled by a 5 axes manipulator where X-Ray system (X-Ray tube - Image Intensifier) is placed on. This manipulator is controlled by a computer.

Technical data

Max. casting dimensions: mm 400*h 800
Max. weight of the casting: Kg. 25
Non productive time for casting changing: approx. 7 seconds

Technical description of our Industrial radioscopic equipment for casting mod. ACRE 802

Our equipment mod. A.C.R.E. 802 allows the fastest on-line entrance and exit of the castings

As soon as the casting is inspected, this goes out to the X-Ray shielded cabinet by the automatic carousel and contemporaneously a new casting goes into the cabinet for a new inspection.

The non productive time between the inspected casting and the new one is approx. 7 seconds.

Automatic conveyor carousel for castings complete with two turntables.

The castings are transported from the loading area to the inspection area and, from the inspection area to the unloading area by an automatic conveyor carousel complete with special turntables where the castings are placed on..

The turntables are 180° step running.



Bosello High Technology srl

Via Confalonieri, 19 - 21013 Gallarate (Va) Italy
Tel. ++39-0331-776109 Fax. ++39-0331-772622
Internet <http://www.bosello.it> E-mail: bosello@bosello.it